



POLITECNICO
MILANO 1863

DIPARTIMENTO DI ARCHITETTURA, INGEGNERIA
DELLE COSTRUZIONI E AMBIENTE COSTRUITO

ARCHITECTURE, BUILT ENVIRONMENT AND
CONSTRUCTION ENGINEERING



ATTESTATO
di conformità ai criteri di
COMPATIBILITÀ AMBIENTALE
CCA

Sulla base dei criteri stabiliti per il rilascio dell'*Attestato di Conformità ai criteri di Compatibilità Ambientale (CCA)* e dell'analisi della documentazione tecnica sottoposta a valutazione, si rinnova l'*Attestato CCA* all'Azienda:

PREMIX S.p.A.
Contrada Santa Catrini
96010 Melilli (SR)

per i seguenti prodotti:

- a) PREMIX NATURAL AGGRAPPANTE**
- b) PREMIX NATURAL FINITURA**
- c) PREMIX NATURAL INTONACO**
- d) PREMIX NATURAL TONACHINA**

Milano, luglio 2018
L'*Attestato CCA* ha validità 2 anni
n. registrazione 20189/a-d

Presidente della Commissione CCA

Prof.ssa Adriana Baglioni